

Les colorés

La coloration peut se faire sur tout type de surface, multipliant ainsi les combinaisons possibles.

Mémorial International de Notre-Dame de Lorette - France
Philippe Prost / AAPP © adagp - 2014
Facomier inox - Stainless steel transformer, Citynox / © Aitor Ortiz
316L / 1.4404 - Microbillé INOX-SPECTRAL Bronze

Coloured

Colouring can be applied to all types of surface, increasing the number of possible combinations.

Office de tourisme / Tourist office, La Plagne - France
Arcane architectes © Akunah - Bruno Ramin
304 / 1.4301 - MECA 7D - Uginox Brushed Champagne

Le PVD

Ti-Gold

Ti-Black

Ti-Bronze

Technique de coloration par dépôt sous vide. Couleur intense et homogène.

Ti-Gold, Ti-Black, Ti-Bronze, Ti-Blue, Ti-Champagne, Ti-Rose Gold

Support : MECA 8 ND®, MECA HL et microbillé

Dimensions maxi : 1 500 x 4 000 mm

Épaisseurs : de 0,8 mm à 1,5 mm

PVD

Ti-Blue

Ti-Champagne

Ti-Rose Gold

Our intense and uniform colours are achieved using a vacuum deposit technique.

Ti-Gold, Ti-Black, Ti-Bronze, Ti-Blue, Ti-Champagne, Ti-Rose Gold

Base: MECA 8 ND®, MECA HL and blasted

Maximum dimensions: up to 1,500 x 4,000 mm

Thickness: from 0.8 mm to 1.5 mm

L'INOX-SPECTRAL

Technique de coloration par voie électrochimique. La couleur prend des reflets différents suivant les changements de lumière et l'orientation du produit.

Couleurs : or, bronze, champagne, noir, bleu et gris anthracite

Support : MECA 7 D, texturés, polis grains, brossés, bouchonnés, microbillés

Dimensions maxi : 2 000 x 6 000 mm

Épaisseurs : de 0,5 mm à 12 mm

Autres formats ou épaisseurs : n'hésitez pas à nous consulter.

Des notices techniques détaillées sont à votre disposition auprès de nos services. Il est important d'en prendre connaissance pour tous vos travaux.

Arc Iris, Déchetterie / Waste Reception Center, Perpignan - France
Luc Arsène-Henry Jr © Luc Arsène-Henry Jr
316L / 1.4404 - Uginox Top - Champagne

Verrière / Glass roof - Hôtel de la Marine, Paris - France
Hugh Dutton (HDA) © Nicolas Trouillard
304L / 1.4307 - MECA 7D

Nos atouts

Notre spécialité : le traitement de surface

Notre expérience : 60 ans dans ce métier sous le nom MECACHIM®

Une large gamme de finitions sur inox, laiton, cuivre, bronze, aluminium, maillechort et zinc

De nombreux produits tenus en stock

Des délais courts

Pas de quantité minimale

Notre volonté : des produits adaptés à vos besoins et vos envies

Aperam Stainless Services & Solutions France

5 rue de la Roche Grolleau
B.P. 40020
86600 Lusignan - France

T +33(0)5 49 89 30 77

M +33 (0)6 10 24 00 67

www.aperam.com

www.uginox.com

uginox@aperam.com

in

YouTube

ORIGINE FRANCE GARANTIE

AFNOR Cert. 90463

PEFC

10-31-1426

© 2021, Aperam. Tous les soins ont été apportés pour que les informations contenues dans cette publication soient aussi exactes que possible, mais Aperam Stainless Europe ne peut en garantir le caractère exhaustif ni l'absence d'erreurs. MECA 8 ND® et MECACHIM® sont des marques d'Aperam Stainless Services & Solutions France. UGINOX® est une marque d'Aperam Stainless Europe. Imprimé sur papier certifié PEFC avec des encres à base végétale. © 2021, Aperam. While every care has been taken to ensure that the information contained in this publication is as accurate as possible, Aperam Stainless Europe cannot guarantee that it is complete or that it is free from error. MECA 8 ND® and MECACHIM® are brands of Aperam Stainless Services & Solutions France. UGINOX® is a brand of Aperam Stainless Europe. Printed on PEFC certified paper with vegetable based inks - www.artemis.eu

ORIGINE FRANCE GARANTIE

AFNOR Cert. 90463

Hôtel / Hotel - Le Fouquet's, Paris - France
VOUS ÊTES ICI ARCHITECTES © 11h45 / Florent Michel
316L / 1.4404 - MECA 8 ND®

Origine France Garantie : Aspects miroir, brossé, bouchonné / Mirror, brushed and bouchonné surface aspects

Les miroirs

Le polissage miroir permet d'obtenir un aspect réfléchissant de qualité exceptionnelle, reproductible et homogène, sur des tôles en acier inoxydable quel qu'en soit l'aspect initial (2R, 2B, 2D ou 1D).



Banque de France, Paris - France
Moatti Rivière
Faconnier inox - Stainless steel transformer: IDEM / © Michel Denancé
304 / 1.4301 - MECA 8 ND®

Mirrors

Polished mirror finishing on stainless steel sheets creates an exceptional reflective surface with consistent, reproducible quality, regardless of the original appearance (BA, 2B, 2D or 1D).



FRAC - Le Château de Rentilly - France
Bona-Lemerclier / Xavier Veilhan / Alexis Bertrand
Faconnier inox - Stainless steel transformer: Vetsol / © Florian Kleinfenn
304 / 1.4301 - MECA 7 D



> Uginox MECA 8 ND® : le SUPER MIROIR non directionnel

> Uginox MECA 7 D : le miroir directionnel

> Uginox MECABRILL : la solution pour apporter de la brillance aux tôles 2B

> POLICUVE / POLIVINICOLE : une surface lisse homogène ou d'un niveau de rugosité contrôlé, idéale pour les applications industrielles, notamment vinicoles.

> Uginox MECA 8 ND® : non-directional SUPER MIRROR finish

> Uginox MECA 7 D : directional mirror finish

> Uginox MECABRILL : the solution to apply a shine to 2B sheets

> POLICUVE / POLIVINICOLE : a smooth surface, homogeneous or with a controlled level of surface roughness that is ideal for industrial applications, particularly for the wine industry.

Notre gamme dimensionnelle

> Nuances : 1.4016 - 1.4526 - 1.4301 - 1.4307 - 1.4404

> Uginox MECA 8 ND®
Largeur maxi : 1 500 mm - Épaisseurs : de 0,5 mm à 8 mm

> Uginox MECA 7 D & Uginox MECA BRILL
Largeur maxi : 2 000 mm - Épaisseurs : de 0,5 mm à 8 mm

> POLICUVE / POLIVINICOLE
Largeur maxi : 2 000 mm - Épaisseurs : de 0,5 mm à 4 mm

Formats standards tenus en stock :
1 000 x 2 000 - 1 250 x 2 500 - 1 500 x 3 000 - 1 500 x 4 000 mm.

Autres formats : n'hésitez pas à nous consulter.

The following standard dimensions are kept in stock:
1,000 x 2,000 - 1,250 x 2,500 - 1,500 x 3,000 - 1,500 x 4,000 mm.

Please contact us about other dimensions.



Autres aspects

Les Polis par abrasion

Des plus classiques - du grain 60 au grain 600 - à des produits spécifiques.

Notre savoir-faire :
> La rugosité contrôlée
> Notre capacité de contretypepage

Les Mecastyl'

Originaux et modernes, ces aspects sont obtenus par polissage circulaire et/ou ondulatoire.
> Largeur maxi : 1 500 mm

Other finishes

Polished finishes

Including the classics - from 60 grain to 600 grain - and custom products.

Our expertise:
> Controlled surface roughness
> Ability to match designs

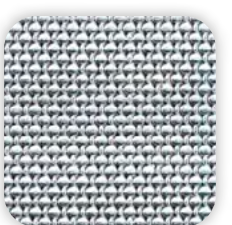
Mecastyl'

Our original and modern finishes, are achieved using circular and/or multi-directional polishing.
> Maximum width: 1,500 mm



Les Texturés

Nos motifs sont obtenus par laminage, assurant ainsi homogénéité et reproductibilité. Robustes et esthétiques, ces produits sont utilisés dans les zones très passagères.



MECATEX 25
Uginox Linen



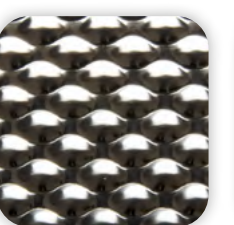
MECATEX 21
Uginox Squares



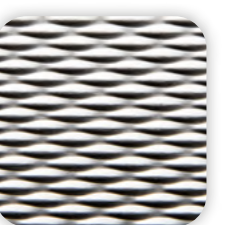
MECATEX 42
Uginox Leather



MECATEX 22
Uginox Lozenge



MECATEX 6WL



MECATEX 5WL

Patterned finishes

Our patterns are created through cold rolling, which ensures consistent and reproducible designs that are able to withstand the rigours of high traffic areas.

> Dimensions : 1 250 x 2 500 - Autres formats : nous consulter

> Épaisseurs : 0,8 - 1 - 1,2 - 1,5 mm

Les formats les plus courants sont tenus en stock.

> Dimensions: 1,250 x 2,500 - For other dimensions: contact us

> Thickness: 0.8 - 1 - 1.2 - 1.5 mm

Most standard formats are kept in stock.

Critères de choix des aciers inoxydables

La tenue à la corrosion des inox dépend de leur composition chimique, de la rugosité de surface et de la fréquence de l'entretien. Il vous incombe de choisir le produit le mieux adapté suivant l'environnement.

Selection criteria for stainless steels

Each stainless steel's ability to resist corrosion depends on its chemical composition, surface roughness and maintenance frequency. It is therefore essential that you select the product that is most suitable to the particular environment of use

Compositions chimiques

Chemical composition

Nuances / Grades	Normes / Norms			Compositions chimiques en % (valeurs typiques) Chemical compositions in % (typical values)					
	ASTM	UNS	EN	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
304	304	S30400	1.4301	0.05	0.40	1.10	18.20	-	8.05
304L	304L	S30403	1.4307	0.025	0.40	1.40	18.20	-	8.05
316L	316L	S31603	1.4404	0.025	0.40	1.20	16.80	2.10	10.10
K30	430	S43000	1.4016	0.04	0.35	0.30	16.50	-	-

Guide de choix des nuances selon les expositions atmosphériques

Grade selector depending on atmospheric exposure

Appellations commerciales / Commercial Names	Ambiances intérieures / Interior environments		Ambiances extérieures / Exterior environments					
	Saine, toutes hygrométries / Benign, all levels of relative humidity	Agressive*/ Corrosive*	Rurale non polluée / Unpolluted rural	Urbaine & industrielle / Urban & industrial		Marine / Marine		
				Normale / Normal	Sévère/ Severe	20 - 10 km	10 - 3 km	Bord de mer / Coastal (<3 km)
304 / 304 L	✓	▲	✓	✓	▲	✓	✗	✗
316L	✓	▲	✓	✓	▲	✓	▲	▲
*Notamment toute ambiance ou atmosphère véhiculant des produits corrosifs ou halogénures : chlorures, fluorures, etc.								

✓ Type adapté à l'exposition

▲ Type dont le choix sera arrêté après nous avoir consultés

✗ Type non adapté à l'exposition

✓ Type suited to the environment

▲ Type whose selection will be determined after consulting us

✗ Type not suited to the environment

Mise en œuvre

Faciles d'emploi, nos produits gardent toutes les propriétés initiales de l'inox. Tous les types d'opérations de mise en œuvre et de tôlerie sont réalisables telles que cisailage, découpe laser ou jet d'eau, pliage, cintrage, roulage, perçage, etc.

Toutefois, pour les inox colorés, il est préférable de privilégier les assemblages mécaniques et de proscrire les soudures.

Use

Our easy-to-use products retain all the original qualities of the base stainless steels. Sheet metal can be modified and deployed using any technique such as shearing, cutting with laser or water jets, folding, bending, rolling and drilling.

Nevertheless, when coloured stainless steel is used, it is preferable to use mechanical fixing. Welding is forbidden.

Entretien

Les éléments en acier inoxydable sont protégés à leur livraison par un film plastique adhésif. Après enlèvement de ce film (dans les 6 mois maximum après la pose), un simple nettoyage à l'aide d'un chiffon micro fibre et d'eau savonneuse est suffisant.

L'entretien régulier est réalisé avec des produits lessiviels courants, non javellisés à l'aide d'un chiffon doux. Vous pouvez également utiliser une base essence F ou de la poudre de carbonate de calcium pour faire disparaître des traces résiduelles.

Maintenance

Upon delivery, stainless steel components are protected by an adhesive plastic film. After the film is removed (within a maximum of six months from fitting), simple cleaning using a microfibre cloth and soapy water is sufficient.

Regular maintenance is performed with standard, bleach-free detergents using a soft cloth. You can also use F petroleum-based products or calcium carbonate powder to remove residual traces.